



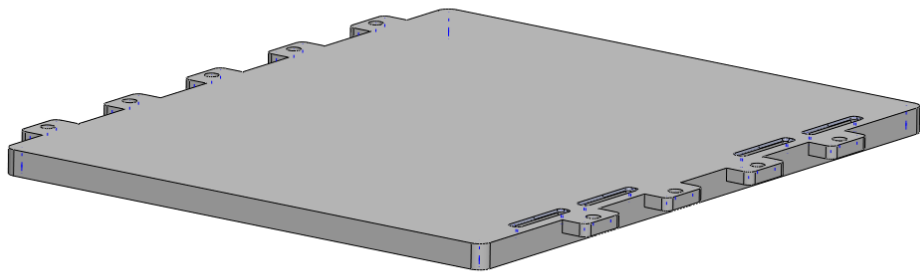
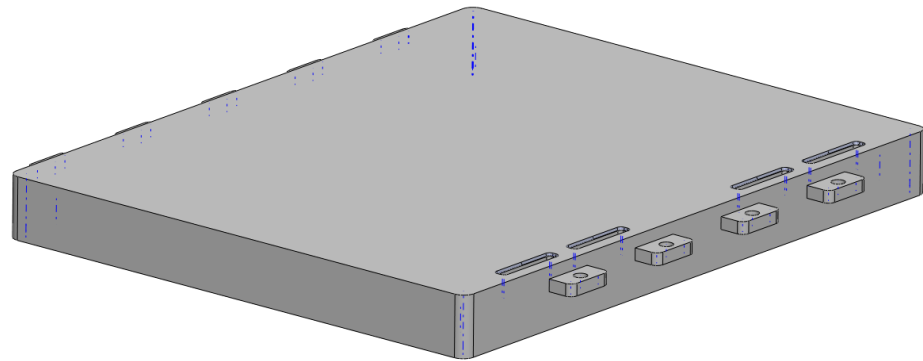
HERD-TRD探测器设计与实验测试

刘熙文

26 December 2023



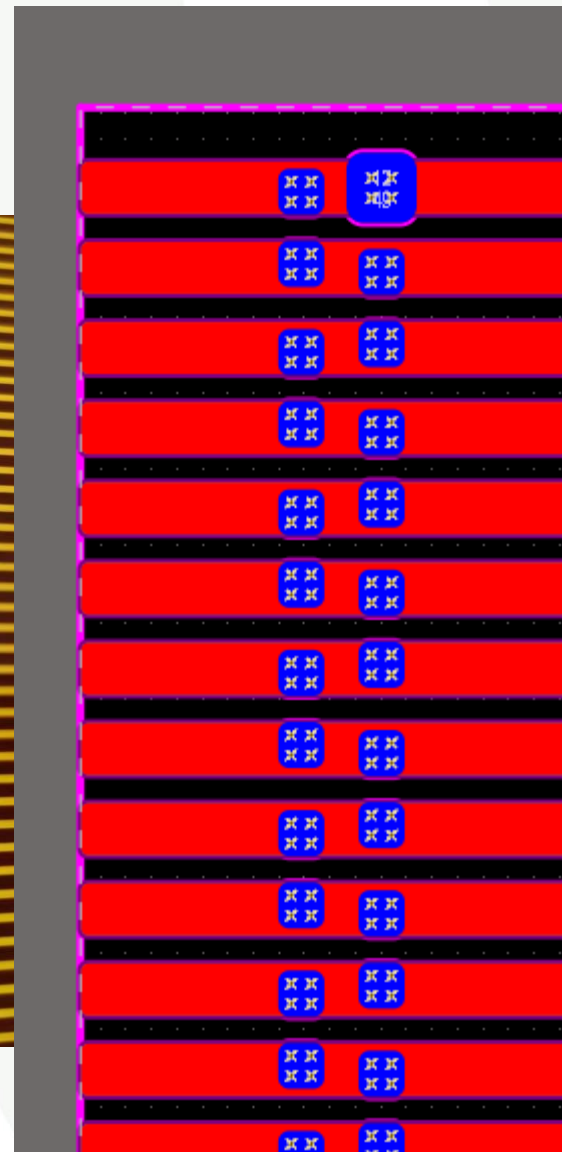
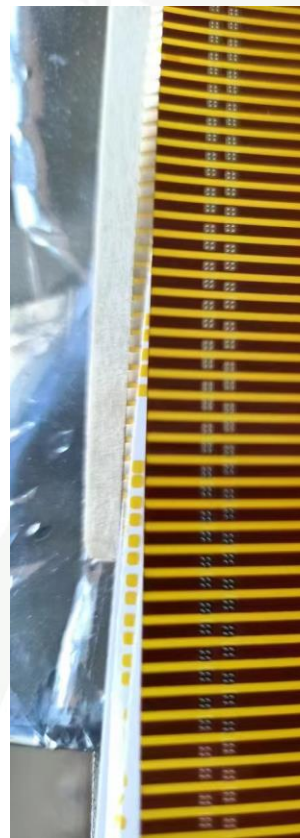
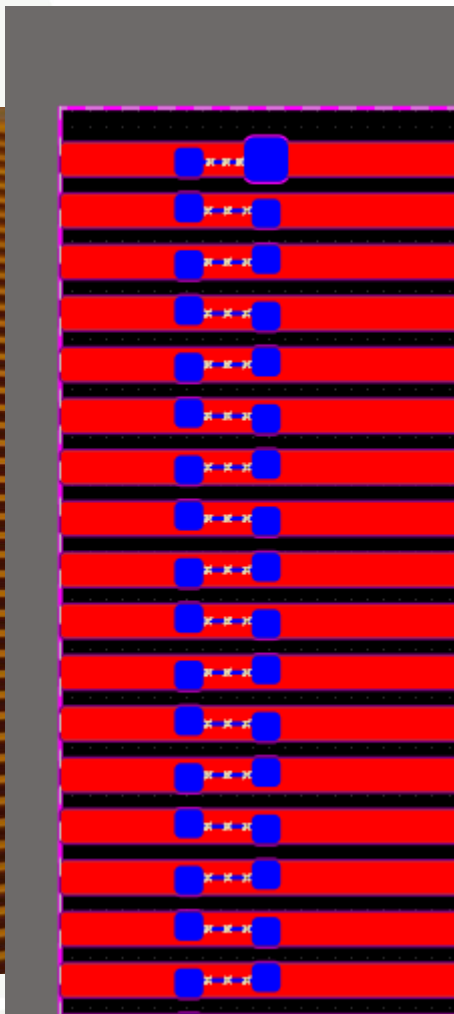
焊接测试



序号	名称	材料	牌号	数量	备注
1	J30J	可发合金	无指定	12	镀金
2	腔室-X射线-0	铝合金	5A06	1	
3	腔室-X射线-1	铝合金	5A06	1	
4	腔室-X射线-2	铝合金	5A06	1	
5	腔室-辐射体-0	铝合金	5A06	1	部分镀金（外延1mm）
6	腔室-辐射体-1	铝合金	5A06	1	部分镀金（外延1mm）
7	腔室-辐射体-2	铝合金	5A06	1	部分镀金（外延1mm）



场笼

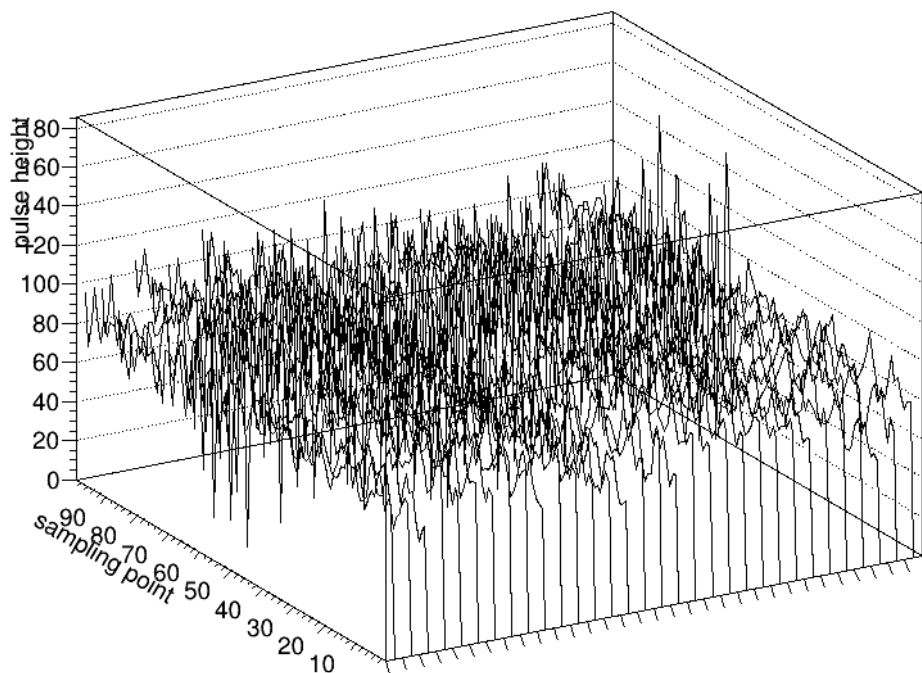




探测器联调

➤ Ar+5% iC₄H₁₀

➤ 1 Bar



Channel	mean	std	
0	83.39	7.77	7.77
1	72.67	7.82	7.80
2	59.79	6.08	7.22
3	95.55	6.44	7.03
4	104.12	8.14	7.25
5	86.73	7.91	7.36
6	74.94	6.24	7.20
7	83.62	6.33	7.09
8	79.34	6.23	7.00
9	88.92	6.40	6.94
10	83.05	8.26	7.06
11	91.40	8.04	7.14
12	83.20	7.68	7.18
13	89.47	7.79	7.22
14	69.51	7.82	7.26
15	92.73	6.79	7.23
16	82.03	7.72	7.26
17	64.95	7.86	7.30
18	76.74	7.89	7.33
19	76.40	7.87	7.35
20	85.58	7.91	7.38
21	91.18	7.78	7.40
22	73.35	7.71	7.41
23	88.75	7.49	7.42
24	102.18	7.84	7.43
25	79.45	7.65	7.44
26	89.71	7.77	7.45
27	83.02	8.00	7.47
28	100.12	6.73	7.45
29	69.29	8.25	7.47
30	84.52	7.80	7.48
31	83.79	7.86	7.50