
Gas TPC 周进展讨论会

时间：2024年12月06日 15:00-16:00

参与人：曹俊，丁雪峰，祁辉荣，侯少静，管宇铎，姚海峰，黄金浩，文其林，沈泓仿

纪要记录：祁辉荣

1、工作进展情况

- 祁辉荣
 - 汇报Gas TPC项目进展，需要去现场测试连接PMT信号、高气压和高电压的确认，相较WBS计划，申请：延迟两个工作日，下周打包运输回高能所。
 - 低压电源已完成采购，可以带到现场测试。
 - 同时进行的工作：高气压腔体法兰改进已完成，120目铜网加工完成，文其林准备新的读出PCB将完成，准备菲林Gerber文件。
 - 同时汇报了海峰的高气压比色皿测试腔体已到货，并完成了现场确认。
- 丁雪峰
 - 汇报模拟的最新进展，并汇报了16通道FPGA的数据获取方案，计划采用CAEN商用插件完成。
 - 建议对于高气压腔体采用一定的保护措施，同时对于回所后的高气压腔体操作编制“安全操作手册”。
- 侯少静
 - 汇报不锈钢罐内安装有机玻璃腔体，在上周外部液闪的压力及应力分析结果基础上，新设计外部压力平衡部件和液体溢出腔体，给出了平衡压力1MPa的液面位置分析：
- **10MPa高气压和10万伏高电压讨论**
 - 讨论1MPa的气压属于中低压，确认加工厂家具有中低压加工的资质。
 - 曹所同意对于回所后的高气压腔体操作编制“安全操作手册”（落实：祁辉荣，丁雪峰），特别对于后续学生操作的安全培训。
 - 高电压都腔体内部，外部的安全是确保的，且工作电流很低uA量级，总体是安全可控的。

2、下周工作计划

- 祁辉荣完成不锈钢网的边框、Gerber文件Pillar的菲林板加工，文其林完成不同读出PCB设计，并且开始加工。
- 丁雪峰完成PMT信号读出方案插件的确认，NIM机箱由祁辉荣提供。
- 管宇铎、姚海峰下周到现场进行现场测试连接PMT信号、高气压和高电压的确认，完成回所前的准备。
- 下周会议时间：2024年12月13日 15:00-17:00。